



THERMOIBÉRICA INDUSTRIAL LINE

ThermoKlim

X30HT / X60HT



Agua caliente sanitaria
+ calefacción



Escanea y ve en la web:
ThermoKlim



ThermoKlim

X30HT / X60HT



Fácil instalación
hidráulica



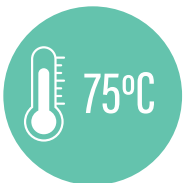
Clase energética



Silencioso



Refrigerante natural



Hasta 75°C
Ideal sustituir calderas



Robusto y
anticorrosión



Agua caliente
sanitaria



Suelo radiante



Calefacción



Refrigeración

Bomba de calor aerotérmica THERMOKLIM X.
Bomba de calor de última generación con
nuevo refrigerante natural R290.

Controlador táctil e intuitivo para producción
de ACS + calefacción.

- Diseño compacto
- Control táctil
- Instalación sencilla de "plug and play"
- Control mediante aplicación inteligente
- Control centralizado RS485/ModBus
- Configuración de periodos de operación
- Bajo nivel de ruido
- Funcionamiento hasta temperaturas exteriores de -25°C



ThermoKlim

X30HT / X60HT

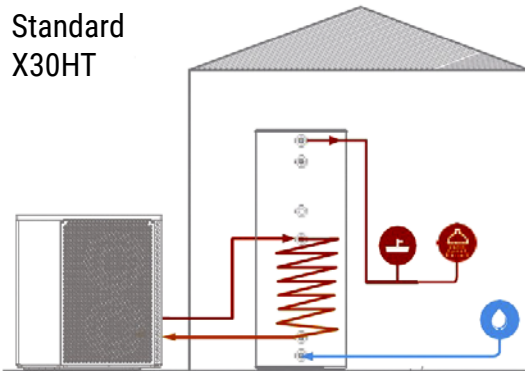
TermoKlim X30HT

- Producción de ACS hasta 75°C
- Bomba circuladora integrada
- Hasta 120kW de capacidad, conectando 4 unidades de 30kW/cada una

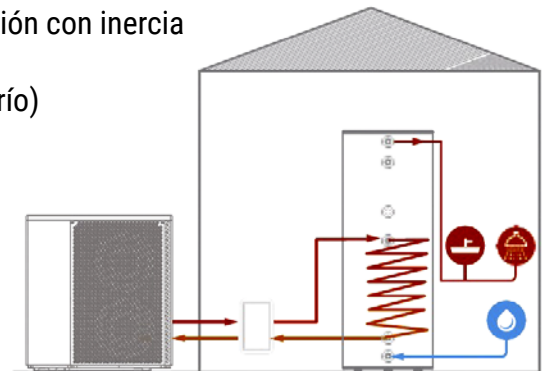
TermoKlim X60HT

- Producción de ACS hasta 70°C
- Hasta 240kW de capacidad, conectando 4 unidades de 60kW/cada una

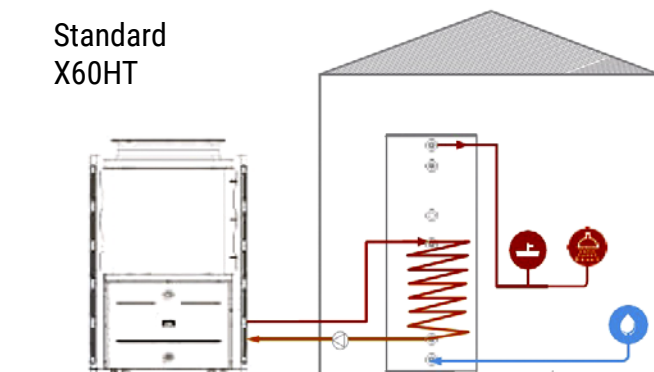
Standard
X30HT



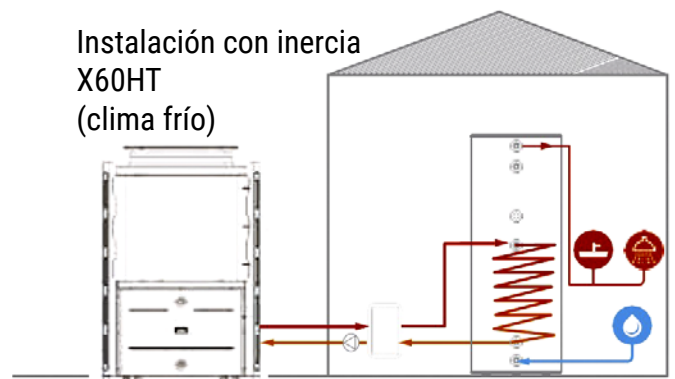
Instalación con inercia
X30HT
(clima frío)



Standard
X60HT



Instalación con inercia
X60HT
(clima frío)



Principio de funcionamiento



El fluido refrigerante se bombea a un intercambiador de calor externo (evaporador). Aquí absorbe energía del ambiente debido al diferencial de temperatura alcanzado en el exterior.

Durante este proceso, el fluido cambia de estado y se convierte en vapor.

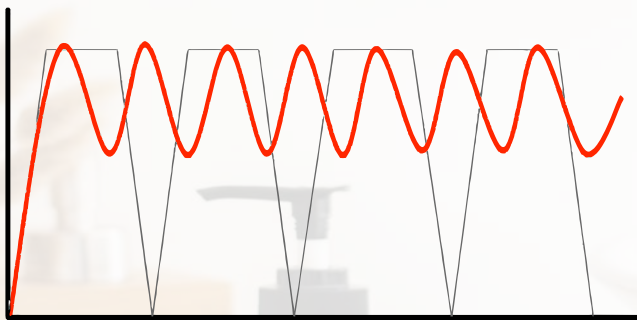
El fluido gaseoso es aspirado por la parte mecánica del sistema, el compresor. Se comprime, la presión aumenta y,

en consecuencia, aumenta la temperatura del fluido.

El fluido luego viaja a un segundo intercambiador de calor interno (condensador) y transfiere el calor que transporta al sistema de calefacción de la casa.

Al enfriarse el fluido vuelve a su estado líquido. La presión del fluido se reduce debido a un estrangulamiento que se produce en la válvula de expansión y el proceso comienza de nuevo.

Las bombas de calor inverter destacan por su alto rendimiento



Tecnología DC Inverter vs. tradicional.

Las bombas de calor están preparadas para calentar y enfriar, así como para proporcionar agua caliente sanitaria.

Estas soluciones destacan por su alta eficiencia energética, lo que las hace capaces de conseguir una calificación energética hasta A+++ para calefacción.

También destacan por su capacidad de integración con otros sistemas de calefacción y su fácil instalación.

La tecnología DC INVERTER se diferencia de cualquier otra del mercado por contar con un compresor capaz de variar la frecuencia de funcionamiento, satisfaciendo así las necesidades de confort en la climatización.

Alto nivel de eficiencia

El calor que proviene del ambiente es energía solar indirecta, almacenada en el agua, en el aire y en el suelo.

La bomba de calor extrae la energía presente en estas fuentes de calor indirectas con eficacia para su uso posterior en el aire acondicionado.

Las bombas de calor Aire/Agua con tecnología INVERTER de alta eficiencia energética son una solución moderna, eficiente y limpia que garantizan máximo confort, siempre respetando el medio ambiente.

Es una forma inteligente de utilizar los recursos de la naturaleza para mejorar su calidad de vida.

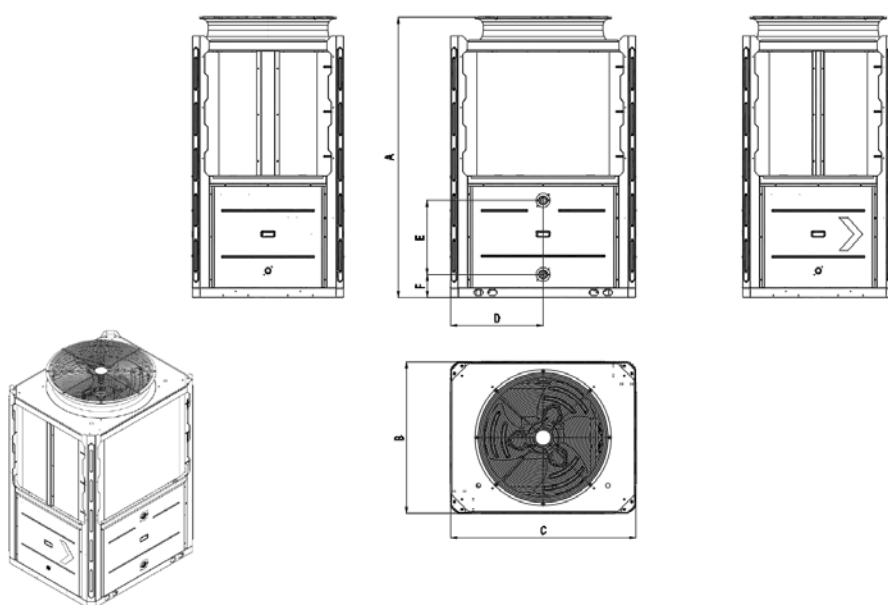
Al adoptar una de estas soluciones, estará asumiendo un compromiso

serio a la hora de reducir emisiones nocivas a la atmósfera, contribuyendo así al equilibrio ecológico.

Las bombas de calor Aire/Agua con tecnología INVERTER cubren las necesidades de uso doméstico, industrial, soluciones de Aire Acondicionado (calefacción y refrigeración) y Agua Caliente Sanitaria (ACS).

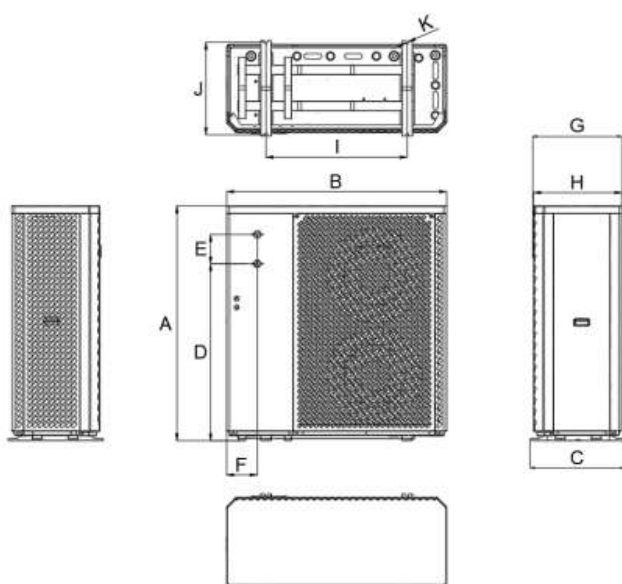
Datos técnicos

X60HT



Item	mm
A	1816
B	980
C	1198
D	598
E	480
F	148

X30HT



Item	mm	Item	mm
A	1330	G	505
B	1250	H	500
C	540	I	800
D	1001	J	523
E	166	K	4-Ø16
F	174		

Datos técnicos



- Este catálogo ha sido creado exclusivamente con fines informativos y no constituye una oferta contractual.
- TEJADO ELÉCTRICO S.L es propietaria de la marca THERMOIBÉRICA. El contenido de este catálogo está redactado de acuerdo con normas y criterios industriales con el mejor de sus conocimientos.
- No se aporta ninguna garantía expresa o implícita en lo relacionada a la totalidad, precisión, fiabilidad o adecuación de su contenido para un determinado fin de los productos y servicios que presenta.
- Las especificaciones y precios están sujetos a alteraciones sin previo aviso. TEJADO ELÉCTRICO S.L (THERMOIBÉRICA) rechaza explícitamente cualquier daño directo o indirecto en el sentido más amplio, resultante o relacionado con el uso y/o interpretación de este catálogo.
- Precios aplicables mas IVA en vigor.

DATOS TÉCNICOS		X30HT	X60HT
Suministro eléctrico		380-415V/3N~/50Hz	380-415V/3N~/50Hz
Energía proporcionada	Calefacción (Nom/Máx.)	kW 26 / 33	47 / 62
	Enfriamiento (nominal/máx.)	kW 20,6 / 29,3	36 / 51
Energía consumida	Calefacción (Nom/Máx.)	kW 5,43 / 8,6	9,97 / 17,2
	Enfriamiento (nominal/máx.)	kW 5,71 / 8,9	10,16 / 17,8
COP ¹	Nominal	4,78	4,71
ERR ¹	Nominal	3,61	3,54
Clase energética a 35 OC		A+++	A+++
Eficiencia estacional del SCOP a 35 OC		4,77	4,53
Clase energética a 55 OC		A++	A++
Eficiencia estacional del SCOP a 55 OC		3,59	3,27
Consumo Máximo	kW	13,7	19,4
Corriente máxima de funcionamiento	A	22	30
Refrigerante (R290)	g	1300	1500x2
Compresor		DC Inverter	DC Inverter
Presión sonora a 1 m	dB(A)	42-57	45-69
Conexiones hidráulicas	Pol.	1"	1"/1/2
Flujo de agua recomendado	m3/h	2,9	9,0
Altura manométrica de la bomba de agua	m	12,5	*
Circuito hidráulico de pérdida de carga	kPa	65	80
Temperatura ambiente	OC	-25 a 43	-25 a 43
Dimensiones (Al x An x Pr)	(AxLxP)	1330x1250x540	1816x1198x980
Peso	Kg	202	363

(1) Temperatura del aire (DB/WB) 70C/60C; Temperatura del agua (entrada/salida) 300C/350C
 (*) Circulador no incluido

