



THERMOIBÉRICA INDUSTRIAL LINE

ThermoKlim

X30HT / X60HT



Auga quente sanitaria
+ aquecimento

Digitalize e visualize na web:
ThermoKlim



Rev. 07022025-1



ThermoKlim

X30HT / X60HT



Fácil instalação hidráulica



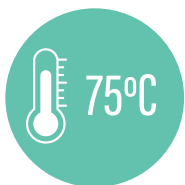
Classe energética



Silencioso



Refrigerante natural



Até 75°C
Ideal para substituir caldeiras



Robusto e anticorrosivo



Água quente sanitária



Solo radiante



Aquecimento



Refrigeração

THERMOKLIM X bomba de calor aerotérmica. Última geração de bomba de calor com novo refrigerante R290 natural.

Controlador tátil e intuitivo para produção de AQS + aquecimento.

- Design compacto
- Controle de toque
- Instalação plug and play simples
- Controle via aplicativo inteligente
- Controle centralizado RS485/ModBus
- Configuração de períodos de operação
- Barulho baixo
- Funcionamento até temperaturas exteriores de -25°C



ThermoKlim

X30HT / X60HT

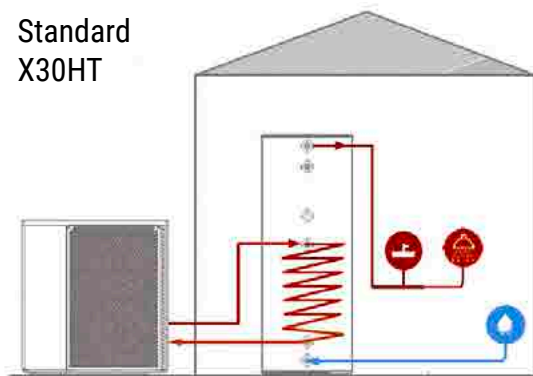
ThermoKlim X30HT

- Produção AQS até 75°C
- Bomba circuladora integrada
- Até 120kW de capacidade, conectando 4 unidades de 30kW/cada

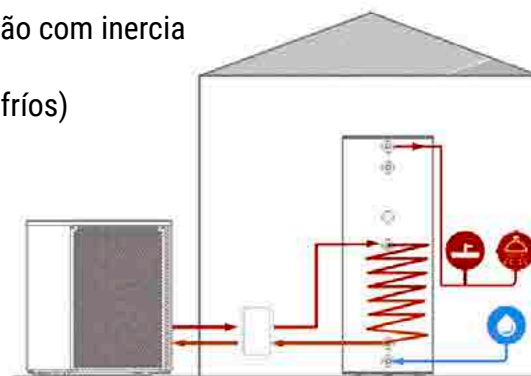
ThermoKlim X60HT

- Produção AQS até 70°C
- Até 240kW de capacidade, conectando 4 unidades de 60kW/cada

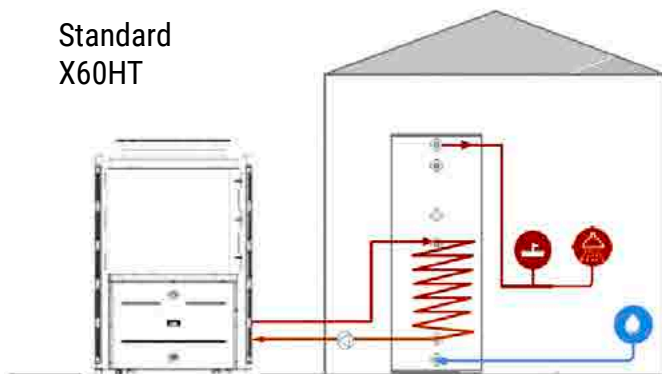
Standard
X30HT



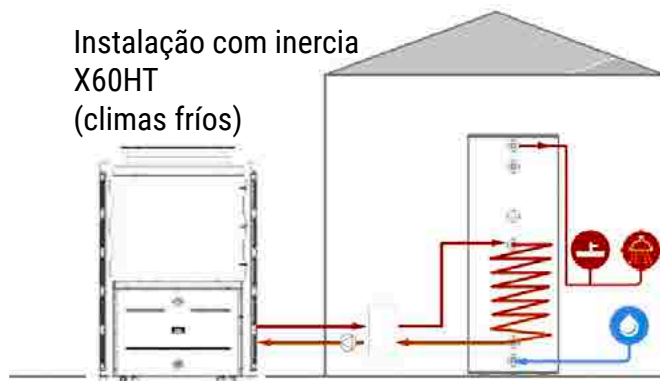
Instalação com inercia
X30HT
(climas fríos)



Standard
X60HT



Instalação com inercia
X60HT
(climas fríos)



Princípio da funcionando



O fluido refrigerante é bombeado para um trocador de calor externo (evaporador). Aqui absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura alcançado no exterior.

Durante este processo, o fluido muda de estado e se torna vapor.

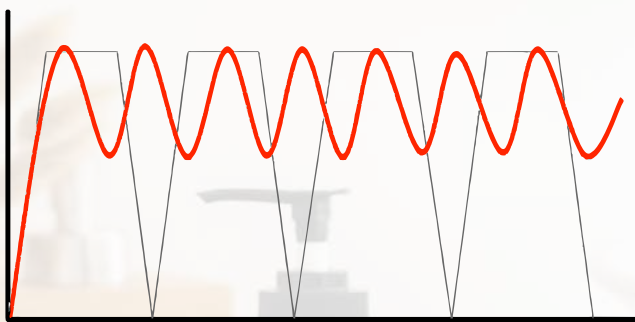
O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor. É comprimido, a pressão aumenta

e, conseqüentemente, a temperatura do fluido aumenta.

O fluido então viaja para um segundo trocador de calor interno (condensador) e transfere o calor que transporta para o sistema de aquecimento da casa.

Quando o fluido esfria, ele retorna ao estado líquido. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que ocorre na válvula de expansão e o processo recomeça.

Bombas de calor inverter destacam-se pelo seu alto desempenho



Tecnologia de inverter DC vs. tradicional.

As bombas de calor são concebidas para aquecer e arrefecer, bem como para fornecer água quente sanitária.

Estas soluções destacam-se pela elevada eficiência energética, o que as torna capazes de atingir uma classificação energética até A+++ para aquecimento.

Destacam-se também pela capacidade de integração com outros sistemas de aquecimento e pela facilidade de instalação.

A tecnologia DC INVERTER diferencia-se de qualquer outra existente no mercado por possuir um compressor capaz de variar a frequência de funcionamento, satisfazendo assim as necessidades de conforto na climatização.

Alto nível de eficiência

O calor que vem do meio ambiente é energia solar indireta, armazenada na água, no ar e no solo.

A bomba de calor extrai eficazmente a energia presente nestas fontes indiretas de calor para posterior utilização em ar condicionado.

As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER de elevada eficiência energética são uma solução moderna, eficiente e limpa que garantem o máximo conforto, respeitando sempre o ambiente.

É uma forma inteligente de utilizar os recursos da natureza para melhorar a sua qualidade de vida.

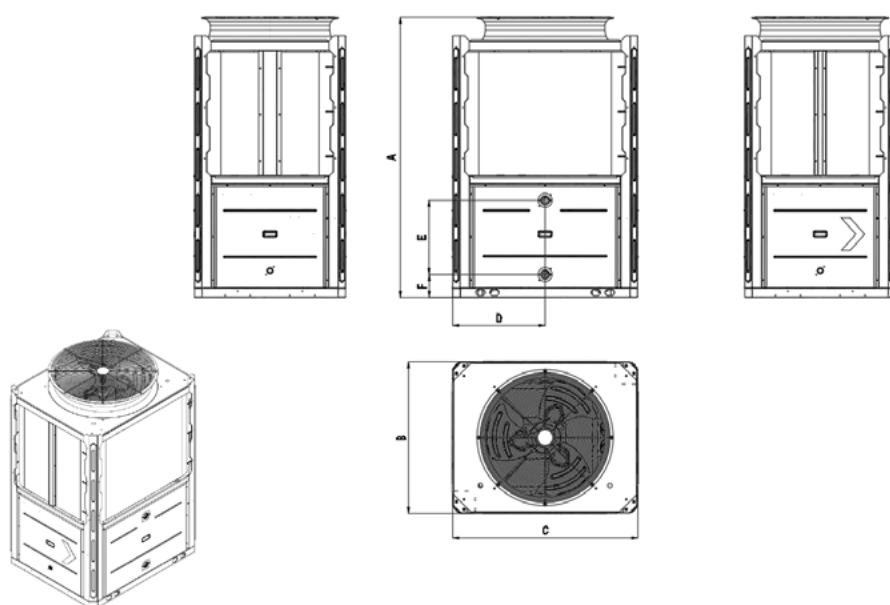
Ao adotar uma destas soluções, estará a assumir um sério compro-

misso de redução das emissões nocivas para a atmosfera, contribuindo assim para o equilíbrio ecológico.

As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER cobrem as necessidades de utilização doméstica e industrial, soluções de Ar Condicionado (aquecimento e arrefecimento) e Água Quente Sanitária (AQS).

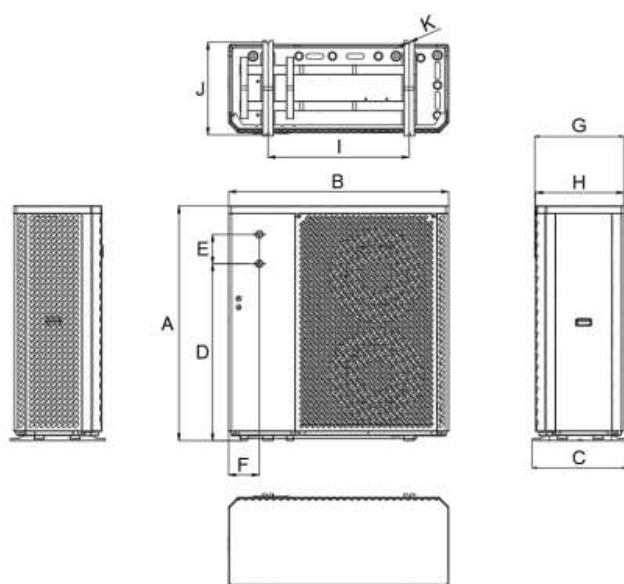
Dados técnicos

X60HT



Item	mm
A	1816
B	980
C	1198
D	598
E	480
F	148

X30HT



Item	mm	Item	mm
A	1330	G	505
B	1250	H	500
C	540	I	800
D	1001	J	523
E	166	K	4-Ø16
F	174		

Dados técnicos



Classe energética

- Este catálogo foi criado exclusivamente para fins informativos e não constitui uma oferta contratual.
- O conteúdo deste catálogo foi escrito de acordo com os padrões e critérios da indústria, de acordo com o seu melhor conhecimento.
- Nenhuma garantia expressa ou implícita é fornecida em relação à integridade, precisão, confiabilidade ou adequação de seu conteúdo para uma finalidade específica ou dos produtos e serviços que apresenta.
- Especificações e preços estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. THERMOIBÉRICA rejeita explicitamente qualquer dano direto ou indireto no sentido mais amplo, resultante ou relacionado com a utilização e/ou interpretação deste catálogo.
- Preços aplicáveis acrescidos de IVA em vigor.

DATOS TÉCNICOS			X30HT	X60HT
Alimentação Elétrica			380-415V/3N~/50Hz	380-415V/3N~/50Hz
Potência Fornecida	Aquecimento (Nom/Máx)	kW	26 / 33	47 / 62
	Arrefecimento (Nom/Máx)	kW	20,6 / 29,3	36 / 51
Potência Consumida	Aquecimento (Nom/Máx)	kW	5,43 / 8,6	9,97 / 17,2
	Arrefecimento (Nom/Máx)	kW	5,71 / 8,9	10,16 / 17,8
COP ¹	Nominal		4,78	4,71
ERR ¹	Nominal		3,61	3,54
Classe Energética a 350C			A+++	A+++
SCOP Eficiência Sazonal a 350C			4,77	4,53
Classe Energética a 550C			A++	A++
SCOP Eficiência Sazonal a 550C			3,59	3,27
Consumo Máximo		kW	13,7	19,4
Corrente Máx Operação		A	22	30
Refrigerante (R290)		g	1300	1500x2
Compressor			DC Inverter	DC Inverter
Pressão Sonora a 1m		dB(A)	42-57	45-69
Conexões Hidráulicas		Pol.	1"	1"/1/2
Caudal de Água Recomendado		m ³ /h	2,9	9,0
Altura Manométrica da Bomba de Água		m	12,5	*
Perda de Carga Circuito Hidráulico		kPa	65	80
Temperatura Ambiente		OC	-25 a 43	-25 a 43
Dimensões (AxLxP)		(AxLxP)	1330x1250x540	1816x1198x980
Peso		Kg	202	363

(1) Temperatura ar (DB/WB) 70C/60C; Temperatura da água (entrada/saída) 300C/350C

(*) Circulador não incluído

